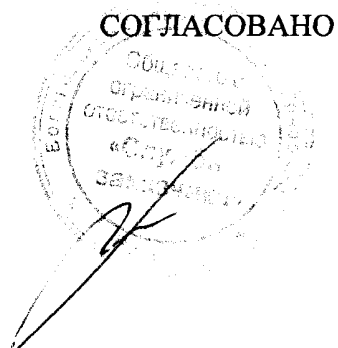


БПОУ ВО «ГРЯЗОВЕЦКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»



Фонд оценочных средств
УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ПРАКТИКИ
по профессии 13450 «Маляр»


г.Грязовец
2018г.

Рассмотрена

цикловой комиссией по
общепрофессиональным
дисциплинам и профессиональным
модулям отделения «Электрификации
и автоматизации сельского хозяйства»


Протокол № 1 от «30» 08 2018г.

Председатель комиссии:

 Невзорова Т.В.

Согласовано

зам. директора по ОМР

 Е.А.Ткаченко

«30» 08 2018г.

СОДЕРЖАНИЕ

Пояснительная записка	4
Критерии оценок	5
Инструкционные карты по малярным работам	7
Перечень заданий для экзамена по учебной практике	
Литература	22

1. Пояснительная записка

Фонд оценочных средств учебной и производственной практик представлен в виде инструкционных карт на ВПД: Выполнение малярных работ.

Инструкционные карты являются документом письменного инструктирования и используются при обучении студентов в учебных мастерских в период выполнения операционных работ.

Инструкционные карты раскрывают технологическую последовательность, средства, технические требования, рациональные способы труда при выполнении работы, а также содержат инструктивные указания и пояснения о правилах выполнения трудовых приемов операций.

Инструкционные карты разработаны в соответствии с перечнем учебно-производственных работ по профессии 13450 Маляр.

Инструкционные карты содержат: наименование операций, последовательность выполнения упражнений, эскизы, инструктивные указания, инструмент, приспособления, безопасные условия труда.

1.1. Цели учебной практики: формирование у обучающихся первичных практических умений / опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ППП.

1.2. Цели производственной практики: формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.

1.3. Требования к результатам учебной и производственной практик.

В результате прохождения учебной и производственной практик по ВПД обучающийся должен освоить:

	ВПД	Профессиональные компетенции
1	Выполнение малярных работ	ПК 3.1. Выполнять подготовительные работы при производстве малярных работ. ПК 3.2. Окрашивать поверхности различными малярными составами. ПК 3.3. Оклеивать поверхности различными материалами. ПК 3.4. Выполнять ремонт окрашенных и оклеенных поверхностей

В результате прохождения учебной и производственной практик с целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- выполнения подготовительных работ при производстве малярных работ;
- окрашивания поверхностей различными малярными составами;
- оклеивания поверхностей различными материалами;
- выполнения ремонта окрашенных и оклеенных поверхностей;

уметь:

- организовывать рабочее место;
- просчитывать объемы работ и потребности материалов;
- экономно расходовать материалы;
- определять пригодность применяемых материалов;
- создавать безопасные условия труда;

- очищать поверхности инструментами и машинам
- сглаживать поверхности;
- подмазывать отдельные места;
- соскабливать старую краску и набел с расшивкой трещин и расчисткой выбоин;
- предохранять поверхности от набрызгов краски;
- подготавливать различные поверхности к окраске;
- оклеивать поверхности макулатурой;
- подготавливать различные поверхности к оклейке обоями;
- подготавливать обои к работе;
- приготавливать нейтрализующие растворы;
- приготавливать шпаклевочные составы;
- приготавливать грунтовочные, окрасочные составы, эмульсии и пасты по заданному рецепту;
- приготавливать окрасочные составы необходимого тона;
- приготавливать клей;
- контролировать качество подготовки и обработки поверхности;
- осуществлять обработку поверхности олифой;
- протравливать штукатурки нейтрализующим раствором;
- грунтовать поверхности кистями, валиком, краскопультом с ручным приводом
- шпатлевать и шлифовать поверхности вручную и механизированным способом;
- окрашивать различные поверхности вручную и механизированным способом водными и неводными составами;
- покрывать поверхности лаком на основе битумов вручную;
- вытягивать филенки; выполнять декоративное покрытие поверхностей под дерево и камень;
- отделывать поверхности по эскизам клеевыми составами в два-четыре тона;
- отделывать поверхности напылением и цветными декоративными крошками;
- контролировать качество окраски;
- наносить клеевые составы на поверхности;
- оклеивать потолки обоями;
- оклеивать стены различными обоями;
- контролировать качество обойных работ;
- ремонтировать оклеенные поверхности обоями и пленками;
- ремонтировать окрашенные поверхности различными малярными составами;
- контролировать качество ремонтных работ;
- соблюдать безопасные условия труда;

1.4. Формы контроля:

учебная практика – аттестация на начальный уровень квалификации
 ПМ.01 Выполнение малярных работ - квалификационный экзамен
 производственная практика - квалификационный экзамен

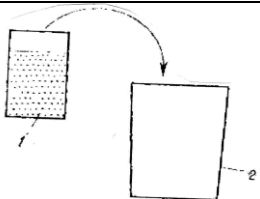
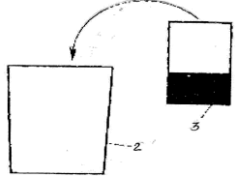
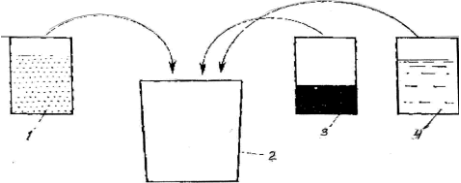
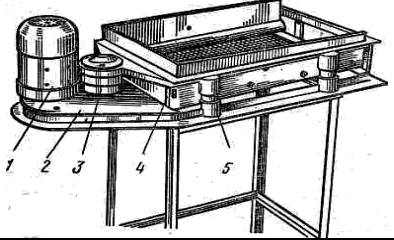
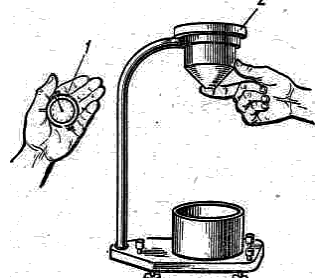
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

КРИТЕРИИ ОЦЕНОК

Оценка	Овладение приёмами работы	Соблюдение технических и технологических требований к качеству учебно-производственных работ	Выполнение установленных норм времени (выработки)	Соблюдение требований безопасности труда	Косвенные показатели влияющие на оценку
«5» отлично	Уверенное и точное владение приёмами работ; самостоятельное выполнение демонстражномонтажных и восстановительных работ, контроль качества выполненных работ	Выполнение работы в полном соответствии с требованиями инструкционной карты	Выполнение и перевыполнение ученических норм времени (выработки)	Соблюдение требований безопасности труда	Проявление интереса к профессии; познавательная активность, бережливость, рациональная организация рабочего места, проявление устойчивого действенного интереса к избранной профессии, организация труда, выполнение заданий с элементами новизны, экономное расходование материалов, электроэнергии, точное выполнение требований трудовой дисциплины.
«4» хорошо	Владение приёмами работ (возможны отдельные неосуществимые ошибки, исправляемые самим учащимся; самостоятельное выполнение работ с применением основных приёмов и контроль качества выполненных работ; (возможна не-существенная	Выполнение работ в основном в соответствии требованиями инструкционной карты с несущественными ошибками, исправляемыми самостоятельно.	Выполнение ученических норм времени (выработки)	Соблюдение требований безопасности труда.	Самостоятельное планирование предстоящей работы (возможна не-существенная помощь мастера), правильная организация рабочего места; проявление интереса к избранной профессии, новой технике; добросовестное выполнение поручений мастера; экономное расходование

	помощь масте- ра)				электроэнергии, выполнение тре- бований трудо- вой дисциплины
«3» удовле- твори- тельно	Недостаточное владение приёмами работ; выполнение демонтажно-монтажных и восстановительных работ с применением освоенных приёмов (при наличии несущественных ошибок, с помощью мастера); недостаточное владение приёмами контроля качества выполненных работ	Выполнение работ в основном в соответствии с требованиями инструкционной карты с несущественными ошибками, справляемыми с помощью мастера.	Выполнение ученических норм времени (выработки); допускаются незначительные отклонения от установленных норм (от 05' до 10')	Соблюдение требований безопасности труда	Отдельные несущественные ошибки в организации рабочего места; ситуативный (неустойчивый) интерес к избранной профессии, организации труда; не всегда добросовестное выполнение поручений мастера и экономное расходование материалов, электроэнергии; отдельные нарушения трудовой дисциплины.
«2» неудовлетворительно	Неточное выполнение демонтажно-монтажных и восстановительных работ и контроля качества выполненных работ с существенными ошибками	Несоблюдение требований инструкционной карты			Планирование предстоящей работы только с помощью мастера; существенные ошибки в организации рабочего места; отсутствие интереса к избранной профессии, новой технике, технологии; недобросовестное отношение к труду, нарушение трудовой дисциплины.

ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «ПРИГОТОВЛЕНИЯ КЛЕЕВОГО КОЛЕРА»

Эскизы по переходам	Операции	Инвентарь, приспособления	Материал	Инструмент		Инструктивные указания о выполнении работы
				рабочий	контрольно-измерительный	
	Загрузка меловой пасты	Ведро или бачок	Меловая паста		Измерительная ёмкость	Приготовленную меловую пасту (1) загрузить в чистую посуду (ведро или бачок) (2)
	Добавление пигмента	Ведро или бачок	Пигмент, перетертый на воде		Измерительная ёмкость	В меловую пасту (2) добавить пигмент, перетертый на воде (3), тщательно перемешать
	Добавление клеевого раствора	Ведро или бачок	Клеевой раствор		Измерительная ёмкость	В полученную смесь влить клеевой раствор (4), тщательно перемешать
	Процеживание	Вибросито или ручное сито	Клеевой колер		Визуально	Полученный состав процедить на вибросите или ручном сите
	Проверка вязкости	Ведро или бачок	Клеевой колер		Секундомер, вискозиметр	Проверить вязкость состава вискозиметром. Вязкость клеевого состава должна быть в пределах 20-22 сек.

Техника безопасности.

Перед началом работы необходимо пройти инструктаж по технике безопасности. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, перчатках, респираторе. Осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инвентаря, приспособлений, механизма. Работа с виброситом только в исправном состоянии. Чистку вибросита производить только после полной остановки. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания рабочее место убрать.

ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «ПОДГОТОВКА ДЕРЕВЯННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОД ОКРАСКУ»

Эскизы по переходам	Операции	Инвентарь, приспособления	Материал	Инструмент		Инструктивные указания о выполнении работы
				рабочий	контрольно-измерительный	
	Очистка поверхности			Волосяная щетка	Визуально	Пыль сметают волосяной щеткой
	Вырубка сучков и засмолов с расшивкой щелей	Подмости		Молоток, стамеска	Визуально	Крупные дефекты столярных изделий следует устранять до окраски с помощью молотка и стамески
	Частичная подмазка	Инвентарный столик	Грунтовочный состав, подмазочная паста	Шпатель	Визуально	Предварительно участки стен, требующие подмазки огрунтовывают. Частичную подмазку поверхностей выполняют шпателями.
	Шлифование подмазанных мест	Наждачная или стеклянная шкурка			Визуально	Подмазанные места шлифуют наждачной или стеклянной шкуркой

Техника безопасности.

Перед началом работы необходимо пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, защитные очки перчатках, предохраняющих руки от истирания и респираторе. Средства подмазывания: рабочие настилы должны быть ровными и прочными, иметь ограждения при высоте настилов 1,3 м и более. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания рабочее место убрать.

ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «ПОДГОТОВКА ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОД ОКРАСКУ»

Эскизы по переходам	Операции	Инвентарь, приспособления	Материал	Инструмент		Инструктивные указания о выполнении работы
				рабочий	контрольно-измерительный	
	Очистка поверхности	Инвентарный столик		Кисть, скребок на длинной ручке	Визуально	Поверхности очищают от пыли, брызг раствора
	Сглаживание	Лещадный камень, силикатный кирпич, торец дерева хвойных пород		Шарнирная терка	Визуально	Кусок лещадного камня, силикатного кирпича или торец дерева хвойных пород вставляют в обойму на длинной ручке и сглаживают поверхность, т.е. устраняют неровности штукатурки
	Расшивка трещин	Инвентарный столик		Нож, стальной шпатель	Визуально	Острым концом шпателя или ножа маляр расчищает и прорезает трещину, наклонив полотно инструмента сначала вправо, а затем влево, примерно под углом 60°
	Подмазка трещин	Ведро с водой, инвентарный столик	Известково-гипсовый раствор	Шпатель, кисть	Визуально	Расшитые трещины смочить водой. Сначала следует заполнять трещины поперечными движениями (по отношению к ним), а затем выравнивать уложенный слой движениями шпателя вдоль трещин
	Шлифование подмазанных мест	Наждачная или стеклянная шкурка			Визуально	Подмазанные места шлифуют наждачной или стеклянной шкуркой

Техника безопасности.

Перед началом работы необходимо пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, защитные очки, респираторе, перчатках, предохраняющих руки от истирания. Средства подмазывания: рабочие настилы должны быть ровными и прочными, иметь ограждения при высоте настилов 1,3 м и более. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания работы рабочее место убрать.

ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «ПОДГОТОВКА И ОБРАБОТКА НОВЫХ ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОД ОКРАСКУ ИЗВЕСТКОВЫМИ СОСТАВАМИ»

Эскизы по переходам	Операции	Инвентарь, приспособления	Материал	Инструмент		Инструктивные указания о выполнении работы
				рабочий	контрольно-измерительный	
	Очистка поверхности	Инвентарный столик, подмости		Кисть, скребок на длинной ручке	Визуально	Поверхности очищают от пыли, брызг раствора
	Сглаживание	Лещадный камень, силикатный кирпич, торец дерева хвойных пород		Шарнирная терка	Визуально	Кусок лещадного камня, силикатного кирпича или торец дерева хвойных пород вставляют в обойму на длинной ручке и сглаживают поверхность, т.е. устраняют неровности штукатурки
	Расшивка трещин	Инвентарный столик		Нож, стальной шпатель	Визуально	Острым концом шпателя или ножа маляр расчищает и прорезает трещину, наклонив полотно инструмента сначала вправо, а затем влево, примерно под углом 60°
	Первая грунтовка поверхности	Инвентарный столик, подмости, ванночка	Известковая грунтовка	Кисть маховая, макловица	Визуально	Наносить грунтовку на поверхность плавными, но энергичными движениями так, чтобы кисть касалась поверхности только концами волос
	Подмазка трещин	Ведро с водой, инвентарный столик	Известково-гипсовый раствор	Шпатель, кисть	Визуально	Расшитые трещины смочить водой. Сначала следует заполнять трещины поперечными движениями (по отношению к ним), а затем выравнивать уложенный слой движениями шпателя вдоль трещин
	Шлифование подмазанных мест	Наждачная или стеклянная шкурка			Визуально	Подмазанные места шлифуют наждачной или стеклянной шкуркой
	Вторая грунтовка	Инвентарный столик, подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Известковая грунтовка	Кисть маховая, макловица	Визуально	Наносить грунтовку взаимно перпендикулярными движениями кисти: стены – сначала горизонтальными, а затем вертикальными движениями
	Окраска поверхности	Подмости, бачок или ведро	Известковый состав для окраски	Кисть маховая, макловица	Визуально	При окраске кистями применяются те же приемы работы, как и при грунтовке
	Проверка качества				Визуально	На окрашенной поверхности не должно быть пятен, полос, потеков, волос от кисти

Техника безопасности

Перед началом работы необходимо пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, защитные очки перчатках, респираторе, перчатки предохраняющих руки от истирания. Средства подмазывания: рабочие настилы должны быть ровными и прочными, иметь ограждения при высоте настилов 1,3 м и более. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания работы рабочее место убрать.

ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ КИСТЯМИ (ПОД ВОДНЫЕ СОСТАВЫ)»

Эскизы по переходам	Операции	Инвентарь, приспособления	Материал	Инструмент		Инструктивные указания о выполнении работы
				рабочий	контрольно-измерительный	
	Подготовка кисти к огрунтовке	Бачок или ведро	Грунтовочный состав	Кисть маховая или макловица	Визуально	Погрузить кисть в грунтовочный состав
		Бачок или ведро	Грунтовочный состав	Кисть маховая или макловица	Визуально	Отжать излишки состава о стенку посуды
	Огрунтовка стены	Подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Грунтовочный состав	Кисть маховая или макловица	Визуально	Наносить грунтовку на поверхность плавными, но энергичными движениями так, чтобы кисть касалась поверхности только концами волос. Наносить грунтовку взаимно перпендикулярными движениями: стены – сначала горизонтальными, а затем вертикальными движениями
	Огрунтовка потолка	Подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Грунтовочный состав	Кисть маховая или макловица	Визуально	Потолки грунтовать сначала движениями кисти поперек света, а затем вдоль света
	Уход за кистями по окончании работы	Ванночка	Вода	Кисть маховая или макловица	Визуально	По окончании работы промыть кисть водой и просушить; хранить щетиной вверх

Техника безопасности

Перед началом работы должен пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, защитные очки, перчатки. Средства подмащивания: рабочие настилы должны быть ровными и прочными, иметь ограждения при высоте настилов 1,3 м и более. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания работы рабочее место убрать.

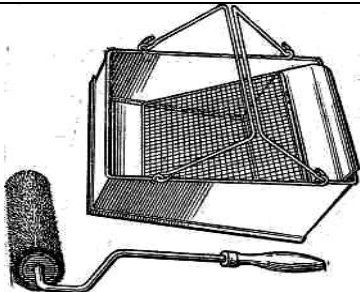

ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ КИСТЯМИ (ПОД НЕВОДНЫЕ СОСТАВЫ)»

Эскизы по переходам	Операции	Инвентарь, приспособления	Материал	Инструмент		Инструктивные указания о выполнении работы
				рабочий	контрольно-измерительный	
	Подготовка кисти к огрунтовке	Бачок или ведро	Грунтовочный состав	Кисть-ручник	Визуально	Погрузить кисть в грунтовочный состав и отжать излишки состава о стенку посуды
	Огрунтовка потолка	Подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Грунтовочный состав	Кисть-ручник	Визуально	Нанести грунтовку на потолки: сначала движениями перпендикулярными потоку свету, а затем параллельными
	Огрунтовка стены	Подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Грунтовочный состав	Кисть-ручник	Визуально	Нанести грунтовку на стены сначала горизонтальными движениями кисти, а затем вертикальными
	Уход за кистями по окончании работы	Ванночка с зажимами	Растворитель, горячая вода	Кисть-ручник	Визуально	По окончании работы отжать излишки состава, промыть растворителем, затем горячей водой и хранить в ванночках с зажимами, наполненных водой

Техника безопасности

Перед началом работы должен пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, защитные очки, перчатки. Средства подмащивания: рабочие настилы должны быть ровными и прочными, иметь ограждения при высоте настилов 1,3 м и более. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания работы рабочее место убрать.

ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «ОГРУНТОВКА (ОКРАСКА) ПОВЕРХНОСТЕЙ ВАЛИКАМИ»

Эскизы по переходам	Операции	Инвентарь, приспособления	Материал	Инструмент		Инструктивные указания о выполнении работы
				рабочий	контрольно-измерительный	
	Проверка пригодности инструмента к работе	Ванночка для хранения состава и отжима с валика лишнего состава		Валик	Визуально	В комплекте с валиком должна быть ванночка для хранения состава и отжима с валика лишнего состава. Проверить пригодность инструмента к работе: обратить внимание на легкость вращения валика на стержне и прочное закрепление покрытия на корпусе и сердечнике валика
	Подготовка валика к работе	Ведро или ванночка	Грунтовочный состав	Валик	Визуально	Опустить валик в ведро или в ванночку с грунтовочным составом
		Ванночка для отжима с валика лишнего состава	Грунтовочный состав	Валик	Визуально	Отжать излишки состава, прокатывая один-два раза по решетке, устроенной в ванночке
	Нанесение грунтовочного состава	Подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Грунтовочный состав	Валик	Визуально	Приложить валик к поверхности и прокатывать по ней, легко нажимая на рукоятку. Состав равномерно распределять по поверхности, прокатывая валиком один-два раза по одному и тому же месту
	Уход за валиком по окончании работы	Ванночка с зажимами	Теплая вода	Валик	Визуально	Валик промыть в теплой воде. Просушить и хранить в собранном виде в помещении с плюсовой температурой, устанавливая его ручкой в подставку или подвешивая за колесо стержня

Техника безопасности

Перед началом работы должен пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, защитные очки, перчатки. Средства подмащивания: рабочие настилы должны быть ровными и прочными, иметь ограждения при высоте настилов 1,3 м и более. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания работы рабочее место убрать.

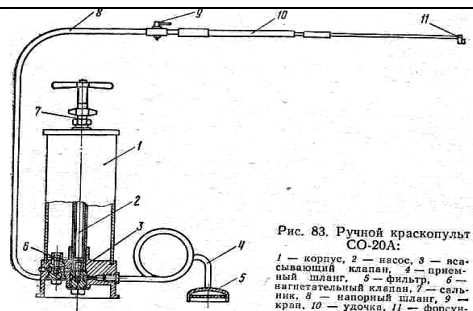

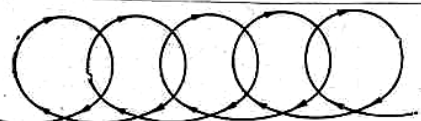
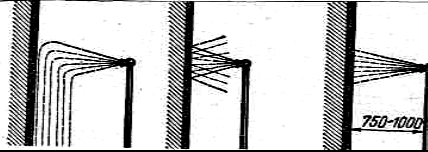
ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «НАНЕСЕНИЕ НЕВОДНЫХ КРАСОЧНЫХ СОСТАВОВ НА СТЕНЫ КИСТЯМИ»

Эскизы по переходам	Операции	Инвентарь, приспособления	Материал	Инструмент		Инструктивные указания о выполнении работы
				рабочий	контрольно-измерительный	
	Подготовка кисти к работе	Бачок или ведро	Красочный состав	Кисть-ручник	Визуально	Погрузить кисть в красочный состав
		Бачок или ведро	Красочный состав	Кисть-ручник	Визуально	Отжать излишки краски о стенку посуды
	Нанесение краски	Инвентарный столик, подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Красочный состав	Кисть-ручник	Визуально	Нанести краску на поверхность отдельными жирными пятнами
	Распределение краски по поверхности	Инвентарный столик, подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Красочный состав	Кисть-ручник	Визуально	Распределить краску по поверхности в вертикальном направлении
	Разравнивание краски	Инвентарный столик, подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Красочный состав	Кисть-ручник	Визуально	Разровнять краску в горизонтальном направлении
	Растушевка	Инвентарный столик, подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Красочный состав	Кисть-ручник	Визуально	Растушевывать краску вертикальными движениями кисти
	Проверка качества				Визуально	На поверхности не должно быть следов кисти, потеков, пропусков, просвечивания нижележащих слоев краски

Техника безопасности

Перед началом работы должен пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, защитные очки, перчатки. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания рабочее место убрать.

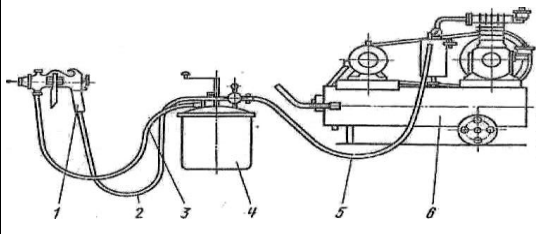

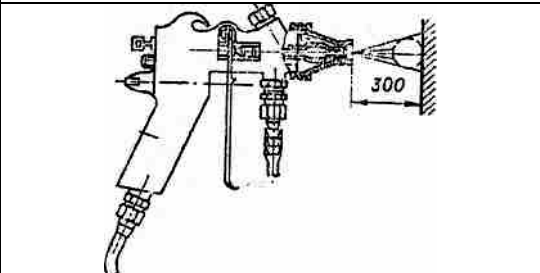
ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВОЧНЫХ СОСТАВОВ РУЧНЫМ КРАСКОПУЛЬТОМ»

Эскизы по переходам	Операции	Инвентарь, приспособления	Материал	Инструмент		Инструктивные указания о выполнении работы
				рабочий	контрольно-измерительный	
 <p>Рис. 83. Ручной краскопульт СО-20А: 1 — корпус, 2 — насос, 3 — всасывающий клапан, 4 — присасывный шланг, 5 — фильтр, 6 — вытеснительный клапан, 7 — насос, 8 — напорный шланг, 9 — кран, 10 — удочка, 11 — форсунка</p>	Подготовка ручного краскопульта к работе	Бачок или ведро	Окрасочный состав	Ручной краскопульт	Визуально	<p>Проверить прочность крепления шлангов, состояние форсунки, удочки, запорного крана</p> <p>Закрывать кран на удочке и, не опуская в состав всасывающий шланг с фильтром, подкачать в резервуар воздух</p> <p>Опустить всасывающий шланг с фильтром в состав и с помощью насоса нагнетать состав в резервуар</p>
	Нанесение состава на поверхность	Бак для красочного состава	Окрасочный состав	Ручной краскопульт	Визуально	Открыть кран на удочке и наносить состав на поверхности
					Визуально	Передвигать удочку вдоль поверхности необходимо плавными круговыми движениями
					Визуально	Расстояние от форсунки до поверхности должно составлять 0,75-1 м (в зависимости от давления в резервуаре)
	Проверка качества				Визуально	Не делать двойных или тройных проходов по одному и тому же месту, т.к. перенасыщение поверхности вызовет образование капель и потеков
	Уход за краскопультом по окончании работы	Бачок или ведро	Технический вазелин	Ручной краскопульт	Визуально	Промыть краскопульт, вытереть ветошью, смазать поршень техническим вазелином, аккуратно свернуть шланги и сдать в кладовую

Техника безопасности

Перед началом работы должен пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, защитные очки, респиратор, перчатки. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания работы рабочее место убрать.

ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВОЧНЫХ СОСТАВОВ РУЧНЫМ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЕМ»

Эскизы по переходам	Операции	Инвентарь, приспособления	Материал	Инструмент		Инструктивные указания о выполнении работы
				рабочий	контрольно-измерительный	
	Подготовка ручного краскораспылителя к работе			Окрасочный агрегат	Визуально, сенсорно	Проверить надежность сборки окрасочного агрегата. Все присоединения шлангов должны быть крепко затянуты стяжными хомутами. Отрегулировать краскораспылитель так, чтобы при нажиме на курок, сначала выходил сжатый воздух.
1 – краскораспылитель; 2, 5 – воздушные шланги; 3 – шланг подачи краски; 4 – нагнетательный бак; 6 – компрессор	Нанесение состава на поверхность	Краскораспылитель	Грунтовочный состав	Окрасочный агрегат	Визуально	Наносить грунтовочный состав на поверхность следует только горизонтальными и вертикальными полосами Для наложения каждой следующей полосы руку с краскораспылителем нужно несколько переместить вправо (при окраске вертикальными полосами) или вниз (при окраске горизонтальными полосами) и в этот момент прекратить подачу состава и воздуха, отпустив курок
						
						Ручной краскораспылитель должен быть перпендикулярен поверхности, расстояние от краскораспылителя до поверхности должно быть 25-30 см

Техника безопасности

Перед началом работы должен пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, защитные очки, респираторе, перчатки. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания рабочее место убрать.



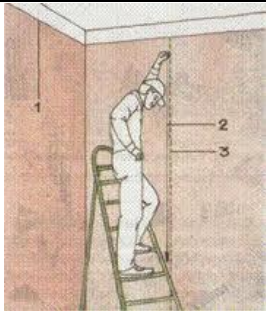

ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «ПОДГОТОВКА ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ К ОКЛЕИВАНИЮ ОБОЯМИ»




Эскизы по переходам	Операции	Инвентарь, приспособления	Материал	Инструмент		Инструктивные указания о выполнении работы
				рабочий	контрольно-измерительный	
	Очистка от набела верх стен	Инвентарный столик, подмости		Металлический шпатель, щетка	Визуально	Набелы вверху стен, оставшиеся после побелки потолка необходимо удалить щеткой или металлически шпателем
	Прочистка поверхности	Инвентарный столик, подмости		Металлический шпатель, лещадь, щетка	Визуально	Очистить поверхности от брызг раствора, счистить неровности
	Первичное грунтование	Инвентарный столик, подмости, ёмкость для грунтовки	Грунтовка	Кисть, валик	Визуально	Нанести грунтовку на поверхность маховой кистью, валиком
	Подмазка неровностей	Подмости, ёмкость для пасты или шпатлёвки	Подмазочная паста, шпатлевка	Шпатель, кисть	Правило	Подмазать неровности металлическим или деревянным шпателем
	Шлифование подмазанных мест	Наждачная бумага или пемза			Визуально	Подмазанные места шлифуют наждачной бумагой или пемзой
	Повторное грунтование	Подмости	Грунтовка	Щетка, кисть	Визуально	Нанести грунтовку на поверхность маховой кистью, валиком. Грунтовку лучше использовать универсальную, с глубоким проникновением в поверхность. Тогда подготовка стен под поклейку обоев будет максимально качественной.

Техника безопасности




Перед началом работы должен пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, защитные очки, перчатки, предохраняющих руки от истирания. Средства подмазывания: рабочие настилы должны быть ровными и прочными, иметь ограждения при высоте настилов 1,3 м и более..После окончания рабочее место убрать.

ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «ОТДЕЛКА ПОВЕРХНОСТИ ОБОЯМИ НА ФЛИЗЕЛИНОВОЙ ОСНОВЕ»




Инструменты		Материалы	Оборудование
<div> <div>малярный нож</div> <div>отвес</div> <div>карандаш</div> <div>металлическая линейка</div> <div>ведро пластмассовое</div> </div> <div> <div>кисть макловица</div> <div>валик</div> <div>обойная щётка</div> <div>чистая тряпка</div> <div>обойные ножницы</div> </div>		<div> <div>обои в рулонах</div> <div>вода</div> <div>клей обойный</div> </div>	<div> <div>подмости</div> </div>
Технологический процесс		Указания и пояснения	
<div>Проверка обоев</div> <div>  </div>		<div> <div>Убедиться, что номер партии совпадает на всех рулонах.</div> <div>Проверить внешний вид рулонов.</div> </div>	
<div>Нарезка обоев</div> <div>  </div>		<div> <div>Раскатать обои на столе лицевой стороной вверх.</div> <div>Отрезать полотна обоев нужной длины</div> <div>Второе полотно отрезают, совмещая раппорт по краям полотен, следующих друг за другом.</div> <div>Сложить листы обоев одно за другим или пронумеровать на обратной стороне, чтобы не пришлось подгонять рисунок на стене.</div> <div>Отрезают полотна обоев нужной длины с учетом того, что запас их сверху должен быть 6 см, а снизу -4 см.</div> </div>	
<div>Разметка поверхности стены</div> <div>  </div>		<div> <div>Под потолком нужно сделать риску карандашом, затем к ней приложить отвес и по всей его длине сделать несколько отметок.</div> <div>После этого все отметки соединить с помощью линейки и прочертить вертикальную линию от потолка до пола.</div> </div>	
<div>Приготовление обойного клея</div> <div>  </div>		<div> <div>В постепенно перемешиваемую воду высыпают медленно 1 упаковку клея, и дают разбухнуть. После чего снова перемешивают и применяют для наклеивания обоев.</div> <div>Клей приготавливать строго по инструкции указанной на упаковке</div> </div>	


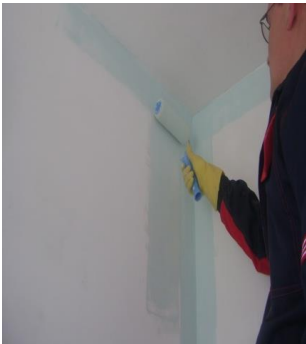
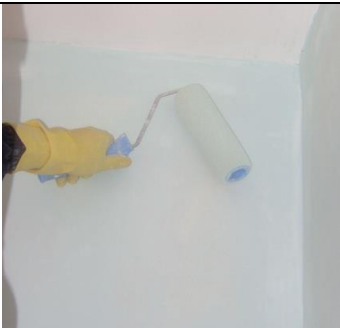
<p>Нанесение клея на поверхность стены</p>		<p>Разведённый клей наносится валиком или кистью прямо на стену на ширину 1-2 полотен. Его следует наносить довольно густо, при нанесении промазывая каждый сантиметр стены.</p>
<p>Приклеивание первого листа</p>		<p>Приклеить верх обоев; Совместить левую кромку полотна с прочерченной карандашом линией до самого пола. Выровненный и приклеенный левый край полотна разгладить щеткой или валиком, чтобы он хорошо приклеился к стене. Прижать обои сверху у линии потолка по всей ширине полотна, используя щетку и повторяя контур угла между потолком и стеной. Отрезать излишки обоев, если они есть. Следить за тем, чтобы на поверхности не образовывались складки и пузыри.</p>
<p>Наклеивание следующих листов обоев встык</p>		<p>Новую полосу обоев слегка приклеить к стене примерно в 5 мм от предыдущей. Переместить ее к уже наклеенной, прижимая обои ладонями, одновременно совмещая рисунок и сдвигая края полотен встык. Край последующего полотна плотно придвинуть к краю уже наклеенного и тщательно прижать. Поверхность должна быть без складок и пузырей. Чтобы рисунок на полотнах абсолютно совпадал, нужно выравнивать каждое полотнище относительно предыдущего.</p>
<p style="text-align: center;">Техника безопасности</p> <p>Перед началом работы должен пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне. Средства подмащивания: рабочие настилы должны быть ровными и прочными, иметь ограждения при высоте настилов 1,3 м и более. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания рабочее место убрать.</p>		

ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «ОКРАСКА СТЕН ИЗВЕСТКОВЫМИ СОСТАВАМИ С ПОМОЩЬЮ КИСТИ»





№ п/п	Наименование операции	Эскизы	Инструкционные указания и технические требования	Инструмент, приспособления	Безопасные условия труда
1	Подготавливаем поверхность		За 1-2 часа перед окраской известковыми составами поверхность желательно предварительно смочить водой.	Маховая кисть	<p>При выполнении данных работ маляр должен быть в рабочей форме из плотной мягкой ткани, в головном уборе, перчатках, удобной обуви на плотной подошве.</p> <p>Перед началом работы проверяют пригодность инструмента к работе, обращая внимание на то, чтобы ручки его не были расшатаны и были без заусенцев.</p>
2	Смачиваем кисть в известковом составе		Кисть погружаем в ведро с известковым составом, вынимаем, даем немного стечь излишкам состава с кисти.	Кисть	
3	Наносим состав на поверхность		Маховой кистью набирают из ведра небольшое количество красящего состава и наносят на поверхность плавными движениями, так чтобы кисть касалась поверхности только концами волос. Известковый состав наносят сначала – горизонтально, затем – вертикально.	Кисть-ручник	

ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «ОКРАСКА СТЕН ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ ВАЛИКОМ»




№ п/п	Наименование операции	Эскизы	Инструкционные указания и технические требования	Инструмент, приспособления	Безопасные условия труда
1	Подготовить поверхность		Прошпатлеванную поверхность шлифуют мелкозернистой шкуркой или теркой с абразивной сеткой. Терку с абразивной сеткой прикладывают плотно к поверхности и выполняют круговые или прямолинейные движения до тех пор, пока поверхность станет абсолютно гладкой. Пыль обметают волосной щеткой.	Мелкозернистая шкурка, терка с абразивной сеткой.	При выполнении данных работ маляр должен быть в рабочей форме из плотной мягкой ткани, в головном уборе, перчатках, удобной обуви на плотной подошве. При шлифовании поверхности используют очки и респиратор. Перед началом работы проверяют пригодность инструмента к работе, обращая внимание на легкость вращения валиков и прочное закрепления покрытий на корпусах и сердечнике валиков. Ворс искусственного меха должен быть чистым и сухим. У кистей ручки должны быть гладкими, удобными для работы.
2	Огрунтовать поверхность	 	<p>Прежде чем наносить грунтовку на поверхность валиком, нужно произвести отводку грунтовкой с помощью кисти в труднодоступных местах для валика. Отводят кистью полосы шириной примерно 50 мм во внутренних углах, вокруг дверей и над плинтусами.</p> <p>Валик погружают в грунтовку, прокатывают о ребристую часть каретки чтобы снять излишки грунтовки, затем подносят к поверхности, слегка прижав валик к стене его прокатывают прямолинейными движениями вверх и вниз параллельно углам и краям. Грунтовка должна сохнуть не менее 12 часов.</p>	Кисть, валик, малярная ванночка	

3	Отвести полосы в трудных местах	 	<p>Кисть погружают в краску примерно на треть длины щетины, о борт емкости легонько отжимают излишки краски, для того, чтобы краска не капала на пол и не стекла по ручке кисти на руку. Затем отводят кистью полосы шириной примерно 50-70 мм во внутренних углах стен, вокруг дверей и окон и над плинтусами. На краях наружных углов ведите кисть в сторону края, чтобы на углу не образовался, оплив краски.</p>	Кисть, валик, малярная ванночка	
4	Нанести окрасочный состав		<p>Берут валик окунают в краске, снимают излишки, прокатав его в ребристой части ванночки. Подносят валик к поверхности и прокрашивают полосами, перекрывающими одна другую, чтобы полностью была покрыта поверхность.</p>	Валик, малярная ванночка	




ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «ПОДГОТОВКА ДЕРЕВЯННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОД ОКРАСКУ»

№ п/п	Наименование операции	Эскизы	Инструкционные указания и технические требования	Инструмент, приспособления	Безопасные условия труда
1	Подготовка поверхности		Очистить дверное полотно от пыли и грязи и протереть сухой ветошью выступившие после усушки древесины сучки и засмолавы рубаются на глубину 2-3 мм, удаляются заусеницы.	Шпатель металлический, стамеска, ветошь	Работу производить только в специальной рабочей одежде, с головным убором и в перчатках. При работе нужно следить за исправностью рукояток, надежностью их крепления.
2	Подмазка		Поперек заломов и поврежденных мест наносим шпатлевочный слой, профилированные детали подмазываются.	Металлический шпатель, резиновая пластинка	
3	Зачистка		Подмазанные места шлифуют наждачной бумагой, предварительно закрепленной на брусок. Шлифуют произвольными движениями до получения гладкой поверхности.	Наждачная бумага, брусок	
4	Огрунтовка подмазанных мест		Грунтовочный состав наносится кистью тонким слоем и тщательно растушевывается. Кисть при окраске и растушевке следует держать перпендикулярно поверхности, так как только в этом случае площадь обрабатываемой поверхности будет наибольшей, а волос кисти будет срабатываться равномерно.	Кисть	



ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «ПОДГОТОВКА И ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ»

№ п/п	Наименование операции	Эскизы	Инструкционные указания и технические требования	Инструмент, приспособления	Безопасные условия труда
1	Очистка от ржавчины		<p>Металлические поверхности очищают от ржавчины, окислы и старой краски с помощью металлической щетки, и наждачной бумаги. Щетку с небольшим нажимом приставляют к металлической поверхности и многократно двигают ей вдоль элемента конструкции, очищая при этом ржавчину, краску.</p> <p>После очистки металлической щеткой окончательно рекомендуется очистить поверхность наждачной бумагой.</p>	Стальная ручная щетка, наждачная бумага	Работать следует в спецодежде, рукавицах, защитных очках. При работе нужно следить за исправностью рукояток, надежностью их крепления
2	Грунтовка		Огрунтовка металлических поверхностей выполняется кистью, чтобы не возобновлялось коррозия. Поверхность грунтуют натуральной олифой или олифой «Оксоль» с добавлением железного сурика. Олифу наносят толщиной 15-20 мм. Грунтовка не только создает противокоррозионную защиту, но и обеспечивает хорошее сцепление. Кисть ведут плавно в продольном направлении элемента.	Кисть флейц,	
3	Окраска		Небольшие металлические поверхности окрашивают кистями, трубы, оконные и дверные устройства, решетки, радиаторы – кистями-ручниками и кистями специального назначения. Большие поверхности – валиками и краскопультами.	Кисть флейц, кисть-ручник, кисти специального назначения	





ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «ОТДЕЛКА ПОВЕРХНОСТИ ЖИДКИМИ ОБОЯМИ»

Инструменты		Материалы	Оборудование
уровень строительный ведро 15 л. емкость для приготовления смеси 80 л. кельма для жидких обоев из орг-стекла	пластмассовая гладилка шпатель прозрачная терка малярный валик кисть	сухая смесь жидких обоев вода глиттер	подмости
Технологический процесс			Указания и пояснения
Подготовка поверхности основания для нанесения жидких обоев			Поверхность стен очищается от масляных пятен и красок. Если есть набел его нужно соскоблить. Основание обеспылить. Поверхность стен покрывается грунтовкой в 2 слоя с перерывом между 1 и 2 слоем
Приготовление смеси жидких обоев			Налить в ёмкость воду, добавить добавки (глиттер), размешать. Содержимое пакета размять и высыпать в ёмкость, тщательно перемешать руками до получения кашеобразной массы. Дать смеси постоять 20 мин
Нанесение жидких обоев			Для нанесения жидких обоев используется шпатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и разглаживаем

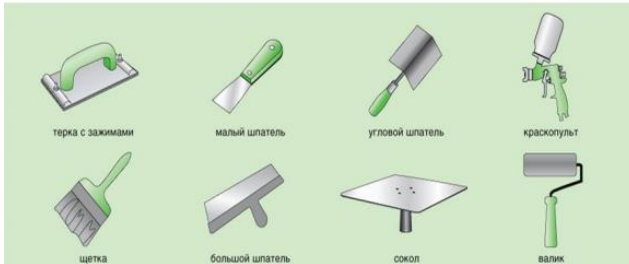



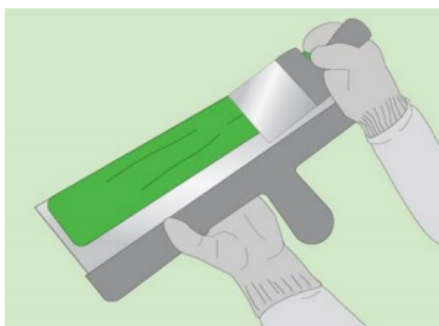

ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «ОТДЕЛКА ПОВЕРХНОСТИ ДЕКОРАТИВНОЙ КРАСКОЙ «БАУМАСС»

Инструменты	Материалы	Оборудование
металлическая гладилка шпатели структурные валики трафареты	грунт «Универсальный» ВД АК д/п Баумасс наждачная бумага № 240 гели восковая эмульсия	инвентарный столик краскопульт рефлекторный светильник подмости
Технологический процесс		Указания и пояснения
Грунтование 		загрунтовать грунтом «Универсальный», разведенным водой 1:8.
Нанесение д/п «Баумасс»		Металлической гладилкой берутся небольшие части массы и наносятся на стену с учетом выбранного рисунка. Возможно применение структурных валиков для придания нужного рисунка поверхности.
Нанесение ВД АК		ВД АК, заколерованная в нужный цвет, наносится при помощи краскопульты или валика.
Зашкуривание		используя наждачную бумагу № 240 снимается верхний слой ВД АК до появления д/п «Баумасс», «глубина» зашкуривания зависит от выбранного рисунка
Железнение		образовавшиеся проблескивания д/п «Баумасс» железнят с помощью шпателя или металлической гладики
		При нанесении финишного слоя можно использовать как перламутровые гели, так и прозрачную восковую эмульсию.

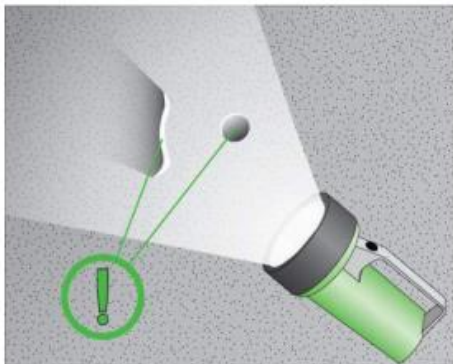
ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «ОТДЕЛКА ПОВЕРХНОСТИ ДЕКОРАТИВНОЙ КРАСКОЙ «ТЕРРАНОВА»

Инструменты	Материалы	Оборудование
валик терка-гребенка № 4 шпатель кельма металлическая аппликаторы	Лак TerraNova База TerraNova ВД АК перламутровые или флуоресцентные гели	инвентарный столик краскопульт рефлекторный светильник подмости
Технологический процесс	Указания и пояснения	
Нанесение ВД АК	 	<p>материал наносится краскопультом при t от +12° до +35° С.</p> <p>даем поверхности высохнуть 2 часа, после колеровка подложки ВД АК</p>
Нанесение лака TerraNova		<p>нанести ровным слоем, при помощи кисти или валика, дать поверхности высохнуть не более 2-3 часов</p>
Нанесение базы TerraNova		<p>нанести Базу TerraNova кельмой или шпателем равномерным слоем</p> <p>высыхание материала: 6-8 ч</p> <p>возможно использование дополнительных декоративных эффектов с использованием перламутровых или флуоресцентных гелей.</p>

30ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «ШПАТЛЕВКА ПОВЕРХНОСТИ»

Инструменты	Материалы	Оборудование
<p>Шпатели (большой, малый, угловой), сокол, терка с зажимами, щетка, валик, краскопульт.</p>  <p>терка с зажимами малый шпатель угловой шпатель краскопульт</p> <p>щетка большой шпатель сокол валик</p>	<p>Шпаклевка, грунтовка, абразивная сетка.</p>  <p>шпаклевка грунтовка абразивная сетка</p>	<p>инвентарный столик подмости рефлекторный светильник</p>
Технологический процесс		
<p>1</p>  <ul style="list-style-type: none">• Подготовка стен. Снимается и удаляется старое покрытие: обои, краска и пр. С помощью малого шпателя и небольшого количества шпаклевки тщательно устраняются все дефекты поверхности, такие как трещины, отверстия от крепежей, бугорки и впадины. <p>После высыхания материалов заделывается, выравнивается поверхность с помощью терки с закрепленной на ней абразивной сеткой. Затем стены обметываются щеткой и протираются влажной тканью, чтобы удалить образовавшуюся пыль.</p> <p>После этого можно грунтовать поверхность с помощью краскопульта или валика. Поверхность просушивается в течение времени, указанного на упаковке грунтовок.</p>	<p>2</p>  <ul style="list-style-type: none">• Приготовление шпаклевки (если она не приобретена в готовом виде). Шпаклевку готовят в соответствии с инструкцией на упаковке, соблюдая указанное время выдержки. <p><i>Внимание!</i> Нельзя добавлять воду или сухую смесь в уже готовый состав. Консистенция готовой шпаклевки определена производителем, а изменение пропорций компонентов может ее нарушить, что скажется на конечном результате.</p>	
<p>3</p>  <ul style="list-style-type: none">• Необходимое количество шпаклевки зависит от площади обрабатываемой поверхности. Примерный расход материала указывается на упаковке. Шпаклевку удобно накладывать малым шпателем на большой вдоль его кромки — так, чтобы нанести на стену за один проход. Проход выполняют размашистым крестообразным движением шпателя при среднем нажиме до выработки смеси со шпателя. Чем меньше угол наклона шпателя, тем толще получается слой. При угле наклона около 30° толщина слоя составит примерно 3 мм. Большие наплывы снимают. Для нанесения шпаклевки в углах удобно использовать угловой шпатель.	<p>4</p>  <ul style="list-style-type: none">• Нанесенный слой выравнивающего материала высыхивается в естественных условиях, не допуская воздушных потоков (например, от открытых окон или вентиляторов), в течение указанного производителем времени. Наплывы и неровности снимаются с помощью терки с закрепленной на ней абразивной сеткой. Плоскостность проверяется правилом, бугры шлифуются, а ямы отмечаются маркером и в дальнейшем (при финишной обработке) нивелируются.	

5



После окончания процесса проверяют состояние поверхности.

Это можно сделать с помощью яркого фонаря, направив его луч под углом к стене, либо с помощью правила, подсветив его фонариком. Неровности отмечают для дальнейшего исправления: ямы заполняют, а выпуклости шлифуют.

6



- Поверхность выравнивается повторно до достижения необходимой ровности. Под покраску наносится дополнительный финишный слой мелкодисперсной гипсовой шпаклевки. После просыхания она обрабатывается теркой с абразивной сеткой. Перед покраской или наклеиванием обоев используется мелкозернистая сетка № 100–120.

7



Процедуру продолжают до полного устранения дефектов. После каждого этапа затирки поверхность тщательно очищается пылесосом.

**Перечень практических заданий к экзамену по ПМ 03. «Выполнение
малярных работ»**

1. Произвести сплошное шпаклевание, окраску и оклейку оштукатуренных поверхностей стен, устранение дефектов.
2. Произвести сплошное шпаклевание стен, окраску и оклейку облицованных листами ГКЛ, устранение дефектов.
1. Произвести окраску потолков кистью водными составами, оклейку стен обоями, устранение неточностей.
4. Произвести окраску стен валиком водными составами, оклейку потолков, устранение дефектов.
5. Произвести окраску стен валиком вододисперсионным составом, оклейку потолков простыми обоями, устранение дефектов.
6. Произвести окраску ГКЛ валиком вододисперсионным составом, оклейку низких панелей, устранение дефектов.
7. Произвести окраску окон неводными составами, оклейку стен, устранение дефектов.

8. Произвести окрашивание пола вручную, оклейку потолков, устранение дефектов.
9. Произвести оклеивание потолков простыми обоями, окраску радиаторов отопления, устранение дефектов.
10. Произвести оклеивание стен простыми обоями, окраску пола, устранение дефектов.
11. Произвести вытягивание филенки на границе панели и гобелена, оклеивание панели, устранение дефектов.
12. Произвести окрашивание радиаторов отопления эмалью вручную, оклеивание гобелена, устранение дефектов.
13. Произвести набрызг на поверхность щеткой из двух цветов, оклейку потолков, устранение дефектов.
14. Произвести окрашивание дверных полотен эмалью вручную, оклейку стен, устранение дефектов.
15. Произвести нанесение рисунка на поверхность при помощи одноцветного трафарета, оклейку панели, устранение дефектов.
16. Произвести окраску стен фасада известковым составом, оклейку потолка обоями, устранение дефектов.

БПОУ ВО «Грязовецкий политехнический техникум»

Рассмотрено

цикловой комиссией по
по общепрофессиональным
дисциплинам и профессиональным
модулям отделения «Электрификации
и автоматизации сельского хозяйства

Протокол № ____ от «__» _____ 2018 г.

Председатель _____ Т.В.Невзорова

Согласовано

Зам. директора по ОМР

_____ Е.А. Ткаченко

«__» _____ 2018 г.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ

ПМ.01. Выполнение малярных работ

Учебной практики

профессия «Маляр»

Код: 13450

г. Грязовец

2018г.

Задание для экзаменующихся студентов

Задание №1

1. Подготовка оштукатуренных поверхностей.
2. Приготовление шпатлевочного состава
3. Сплошное шпатлевание стен, окраска, оклейка, исправление дефектов.
4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности

Задание №2

1. Подготовка гипсокартонных поверхностей.
2. Приготовление шпатлевочного состава.
3. Сплошное шпатлевание стен, окраска, оклейка, исправление дефектов.
4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности

Задание №3

1. Подготовка оштукатуренных поверхностей.
2. Приготовление водного состава
3. Окраска потолков кистью водными составами, оклейку стен обоями, устранение неточностей.
4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности

Задание №4

1. Подготовка оштукатуренных поверхностей.
2. Приготовление водного состава
3. Окраска стен валиком водными составами ,оклейку потолков, устранение дефектов.
4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности

Задание №5

1. Подготовка оштукатуренных поверхностей.

2. Приготовление вододисперсионного состава.
3. Окраска стен валиком вододисперсионным составом, оклейку потолков, устранение дефектов.
4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

Задание №6

1. Подготовка гипсокартонных поверхностей.
2. Приготовление вододисперсионного состава
3. Окраска ГКЛ валиком вододисперсионным составом, оклейку низких панелей, устранение дефектов.
4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности

Задание №7

1. Подготовка деревянных поверхностей.
2. Приготовление неводных составов.
3. Окраска окон неводными составами, оклейка стен, устранение дефектов.
4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

Задание №8

1. Подготовка деревянных поверхностей.
2. Приготовление неводных составов.
3. Окраска полов неводными составами, оклейку потолков, устранение дефектов.
4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

Задание №9

1. Подготовка ж/б поверхностей.
2. Приготовление обоев, обойного клея
3. Оклеивание потолков простыми обоями, окраска радиаторов отопления, устранение дефектов.
4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности

Задание №10

1. Подготовка оштукатуренных поверхностей.
2. Приготовление обоев, обойного клея.
3. Оклеивание стен простыми обоями, окраску пола, устранение дефектов.
4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

Задание №11

1. Подготовка новых оштукатуренных поверхностей.
2. Приготовление неводных составов.
3. Вытягивание филенки на границе панели и гобелена, оклейка панели, устранение дефектов.
4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

Задание 12

1. Подготовка металлических поверхностей.
2. Приготовление неводных составов.
3. Окрашивание радиаторов отопления эмалью вручную, оклеивание гобелена, устранение дефектов.
4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

Задание 13

1. Подготовка оштукатуренных поверхностей.
2. Приготовление водного состава
3. Произвести набрызг на поверхность щеткой из двух цветов, оклеивание потолков, устранение дефектов.
4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

Задание 14

1. Подготовка деревянных поверхностей.
2. Приготовление неводных составов.

3.Окрашивание дверных полотен эмалью вручную, оклеивание стен, устранение дефектов.

4.Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

Задание 15

1.Подготовка новых оштукатуренных поверхностей.

2.Приготовление неводных составов.

3.Нанесение рисунка на поверхность при помощи одноцветного трафарета, оклейку панели, устранение дефектов.

4.Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

Задание 16

1. Подготовка оштукатуренных поверхностей фасада.

2. Приготовление водного известкового состава.

3.Окраска стен фасада известковым составом, оклейку потолка обоями, устранение дефектов.

4.Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

Пакет экзаменатора

Экспертный лист

Задание №1

№ п/п	Показатели	Нормативно-Техническая документация	Выполнил	Не выполнил
1	Подбор инструментов	ГОСТ 10831-87 «Валики малярные. Технические условия» ГОСТ 10597-87 «Кисти и щетки малярные»		
2	Организация рабочего места	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
3	Проверка подготовки поверхности под шпатлевание	СНиП12-012004 СНиП3.03.01-87		
4	Приготовление шпатлевочного состава	ГОСТ 10277-90		
5	Техника безопасности при выполнении работ	ГОСТ12.4.01189 СНиП12-03-2001 Ч.1 СНиП12-04-2001 Ч.2		
6	Нанесение 1 слоя	ГЭСНр 2001-62 «Малярные работы»		
7	Шлифование	ГЭСНр 2001-62 «Малярные работы»		
8	Нанесение 2 слоя	ГЭСНр 2001-62		

		«Малярные работы»		
9	Шлифование	ГЭСНр 2001-62 «Малярные работы»		
10	Окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
11	Оклеивание стен	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы» СНиП-91		
12	Проверка качества	СНиПЗ.04.01-87 «Производство малярных работ»		

Задание №2

№ п/п	Показатели	Нормативно-Техническая документация	Выполнил	Не выполнил
1	Подбор приспособлений и инструментов	ГОСТ 10831-87 «Валики малярные. Технические условия» ГОСТ 10597-87 «Кисти и щетки малярные»		
2	Организация рабочего места	ГЭСНр-2001-62 «Малярные		

		работы»		
3	Проверка подготовки поверхности под шпатлевание	СНиП12-012004 СНиП3.03.01-87		
4	Приготовление шпатлевочного состава	ГОСТ 10277-90		
5	Техника безопасности при выполнении работ	ГОСТ12.4.01189 СНиП12-03-2001 Ч.1 СНиП12-04-2001 Ч.2		
6	Первое сплошное шпатлевание	ГЭСНр 2001-62 «Малярные работы»		
7	Шлифование	ГЭСНр 2001-62 «Малярные работы»		
8	Второе сплошное шпатлевание	ГЭСНр 2001-62 «Малярные работы»		
9	Шлифование	ГЭСНр 2001-62 «Малярные работы»		
10	Окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
11	Оклеивание стен	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы» СНиП-91		
12	Проверка качества	СНиП3.04.01-87 «Производство малярных работ»		

Задание №3

№ п/п	Показатели	Нормативно-Техническая документация	Выполнил	Не выполнил
1	Подбор приспособлений и инструментов	ГОСТ 10831-87 «Валики малярные. Технические условия» ГОСТ 10597-87 «Кисти и щетки малярные»		
2	Организация рабочего места	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
3	Проверка подготовки поверхности	СНиП12-012004 СНиПЗ.03.01-87		
4	Приготовление водного состава	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
5	Техника безопасности при выполнении работ	ГОСТ12.4.01189 СНиП12-03-2001 Ч.1 СНиП12-04-2001 Ч.2		
6	Первая огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
7	Первое сплошное шпатлевание	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
8	шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		

9	Вторая грунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
10	Второе сплошное шпатлевание	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
11	Шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
12	Третья грунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
13	Окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
14	Оклеивание стен	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы» СНиП-91		
15	Проверка качества	СНиПЗ.04.01-87 «Производство малярных работ»		

Задание №4

№п/п	Показатели	Нормативно-Техническая документация	Выполнил	Не выполнил
1	Подбор приспособлений и инструментов	ГОСТ 10831-87 «Валики малярные. Технические условия» ГОСТ 10597-87 «Кисти и щетки малярные»		
2	Организация рабочего места	ГЭСНр-2001-62		

		«Малярные работы»		
3	Проверка подготовки поверхности	СНиП12-012004 СНиП3.03.01-87		
4	Приготовление водного состава	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
5	Техника безопасности при выполнении работ	ГОСТ12.4.01189 СНиП12-03-2001 Ч.1 СНиП12-04-2001 Ч.2		
6	Первая огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
7	Первое сплошное шпатлевание	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
8	Шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
9	Вторая огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
10	Второе сплошное шпатлевание	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
11	Шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
12	Третья огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
13	Окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные		

		работы»		
14	Оклеивание потолка	СНиП12-01-2004 СНиП3.03.01-87 СНиП3.04.01-87		
15	Проверка качества	СНиП3.04.01-87 «Производство малярных работ»		

Задание №5

№ п/п	Показатели	Нормативно- Техническая документация	Выполнил	Не выполнил
1	Подбор приспособлений и инструментов	ГОСТ 10831-87 «Валики малярные. Технические условия» ГОСТ 10597-87 «Кисти и щетки малярные»		
2	Организация рабочего места	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
3	Проверка подготовки поверхности	СНиП12-012004 СНиП3.03.01-87		
4	Приготовление водного состава	ГЭСНр-2001-62 «Малярные		

		работы»		
5	Техника безопасности при выполнении работ	ГОСТ12.4.01189 СНиП12-03-2001 Ч.1 СНиП12-04-2001 Ч.2		
6	Первая огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
7	Первое сплошное шпатлевание	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
8	Шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
9	Вторая огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
10	Второе сплошное шпатлевание	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
11	Шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
12	Третья огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
13	Окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
14	Оклеивание потолка	СНиП12-01-2004 СНиП3.03.01-87 СНиП3.04.01-87		
15	Проверка качества	СНиП3.04.01-87		

		«Производство малярных работ»		
--	--	----------------------------------	--	--

Задание №6

№п/п	Показатели	Нормативно- Техническая документация	Выполнил	Не выполнил
1	Подбор приспособлений и инструментов	ГОСТ 10831-87 «Валики ма- лярные. Технические условия» ГОСТ 10597-87 «Кисти и щетки малярные»		
2	Организация рабочего места	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
3	Проверка подготовки поверхности	СНиП12-012004 СНиП3.03.01-87		
4	Приготовление вододисперсионного состава	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
5	Техника безопасности при выполнении работ	ГОСТ12.4.01189 СНиП12-03-2001 Ч.1 СНиП12-04-2001 Ч.2		
6	Первая огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
7	Шпатлевание стыков между ГКЛ	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		

8	Шлифование стыков	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
9	Первое сплошное шпатлевание	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
10	Шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
11	Вторая огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
12	Второе сплошное шпатлевание	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
13	Третья огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
14	Окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
15	Оклеивание стен	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы» СНиП-91		
16	Проверка качества	СНиПЗ.04.01-87 «Производство малярных работ»		

Задание №7

№п/п	Показатели	Нормативно-Техническая документация	Выполнил	Не выполнил
1	Подбор приспособлений и инструментов	ГОСТ 10831-87 «Валики малярные. Технические условия» ГОСТ 10597-87 «Кисти и щетки малярные»		
2	Организация рабочего места	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
3	Проверка подготовки поверхности	СНиП12-012004 СНиП3.03.01-87		
4	Приготовление неводного состава	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
5	Техника безопасности при выполнении работ	ГОСТ12.4.01189 СНиП12-03-2001 Ч.1 СНиП12-04-2001 Ч.2		
6	Проолифка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
7	Частичная подмазка и шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
8	Первая огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
9	Шлифование	ГЭСНр-2001-62		

		«Малярные работы»		
10	Первая окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
11	Вторая окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
12	Оклеивание стен	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы» СНиП-91		
13	Проверка качества	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		

Задание №8

№ п/п	Показатели	Нормативно-Техническая документация	Выполнил	Не выполнил
1	Подбор приспособлений и инструментов	ГОСТ 10831-87 «Валики малярные. Технические условия» ГОСТ 10597-87 «Кисти и щетки малярные»		
2	Организация рабочего места	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
3	Проверка подготовки	СНиП12-012004		

	поверхности	СНиПЗ.03.01-87		
4	Приготовление неводного состава	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
5	Техника безопасности при выполнении работ	ГОСТ12.4.01189 СНиП12-03-2001 Ч.1 СНиП12-04-2001 Ч.2		
6	Проолифка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
7	Частичная подмазка и шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
8	Первая огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
9	Шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
10	Первая окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
11	Вторая окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
12	Оклеивание потолка	СНиП12-01-2004 СНиПЗ.03.01-87 СНиПЗ.04.01-87		
13	Проверка качества	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		

Задание №9

№ п/п	Показатели	Нормативно-Техническая документация	Выполнил	Не выполнил
1	Подбор приспособлений и инструментов	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы» СНиП-91 (СНиП 4.02-91, СНиП 4.05-91)		
2	Организация рабочего места	НПРМ.Сб.15.06 «Обойные работы»		
3	Проверка подготовки поверхности	СНиП12-012004 СНиП3.03.01-87		
4	Первая окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
5	Вторая окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
6	Приготовление обойного клейстера.	НПРМ.Сб.15.06 «Обойные работы»		
7	Техника безопасности при выполнении работ	СНиП 12-03-2001		
8	Нарезка обоев	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы» СНиП-91 (СНиП 4.02-91, СНиП 4.05-91)		
9	Шпатлевание рустов	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		

10	Шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
11	Огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
12	Нанесение клея на обои	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы»		
13	Оклеивание потолка	СНиП12-01-2004 СНиП3.03.01-87 СНиП3.04.01-87		
14	Проверка качества	СНиП 3.04.01-87 «Производство малярных работ»		

Задание №10

№п/п	Показатели	Нормативно-Техническая документация	Выполнил	Не выполнил
1	Подбор приспособлений и инструментов	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы» СНиП-91 (СНиП 4.02-91, СНиП 4.05-91)		
2	Организация рабочего места	НПРМ.Сб.15.06 «Обойные работы»		
3	Проверка подготовки поверхности	СНиП12-012004		

		СНиП3.03.01-87		
4	Приготовление обойного клейстера	НПРМ.Сб.15.06 «Обойные работы»		
5	Техника безопасности при выполнении работ	СНиП 12-03-2001		
6	Нарезка обоев	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы» СНиП-91 (СНиП 4.02-91, СНиП 4.05-91)		
7	Сплошное шпатлевание	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
8	Шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
9	Огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
10	Нанесение клея на обои	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы»		
11	Оклеивание стен	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы» СНиП-91		
12	Первая окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
13	Вторая окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		

14	Проверка качества	СНиП 3.04.01-87 «Производство малярных работ»		
----	-------------------	---	--	--

Задание №11

№п/п	Показатели	Нормативно- Техническая документация	Выполнил	Не выполнил
1	Подбор приспособлений и инструментов	ГОСТ 10831-87 «Валики малярные. Технические условия» ГОСТ 10597-87 «Кисти и щетки малярные»		
2	Организация рабочего места	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
3	Проверка подготовки поверхности	СНиП12-012004 СНиП3.03.01-87		
4	Приготовление неводного состава	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
5	Техника безопасности при выполнении работ	ГОСТ12.4.01189 СНиП12-03-2001 Ч.1 СНиП12-04-2001 Ч.2		
6	Проолифка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		

7	Частичная подмазка и шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
8	Первая огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
9	Шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
10	Первая окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
11	Вытягивание филенки	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
12	Оклеивание стен	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы» СНиП-91		
13	Проверка качества	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		

Задание №12

№ п/п	Показатели	Нормативно-Техническая документация	Выполнил	Не выполнил
1	Подбор приспособлений и инструментов	ГОСТ 10831-87 «Валики малярные. Технические условия» ГОСТ 10597-87		

		«Кисти и щетки малярные»		
2	Организация рабочего места	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
3	Проверка подготовки поверхности	СНиП12-012004 СНиП3.03.01-87		
4	Приготовление неводного состава	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
5	Техника безопасности при выполнении работ	ГОСТ12.4.01189 СНиП12-03-2001 Ч.1 СНиП12-04-2001 Ч.2		
6	Проолифка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
7	Частичная подмазка и шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
8	Первая огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
9	Шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
10	Первая окраска радиаторов отопления	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
11	Вторая окраска радиаторов отопления	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
	Оклеивание стен	НПРМ. Сб.15.06		

		«Обойные работы» СНиП-91		
12	Проверка качества	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		

Задание №13

№ п/п	Показатели	Нормативно-Техническая документация	Выполнил	Не выполнил
1	Подбор приспособлений и инструментов	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы» СНиП-91 (СНиП 4.02-91, СНиП 4.05-91)		
2	Организация рабочего места	НПРМ.Сб.15.06 «Обойные работы»		
3	Проверка подготовки поверхности	СНиП12-012004 СНиП3.03.01-87		
4	Приготовление обойного клейстера.	НПРМ.Сб.15.06 «Обойные работы»		
5	Техника безопасности при выполнении работ	СНиП 12-03-2001		
6	Нарезка обоев	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы» СНиП-91 (СНиП 4.02-91,		

		СНиП 4.05-91)		
7	Шпатлевание рустов	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
8	Шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
9	Огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
10	Нанесение клея на обои	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы»		
11	Оклеивание потолка	СНиП12-01-2004 СНиП3.03.01-87 СНиП3.04.01-87		
12	Окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
13	Проверка качества	СНиП 3.04.01-87 «Производство малярных работ»		

Задание №14

№п/п	Показатели	Нормативно-Техническая документация	Выполнил	Не выполнил
1	Подбор приспособлений и инструментов	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы» СНиП-91 (СНиП 4.02-91, СНиП 4.05-91)		
2	Организация рабочего места	НПРМ.Сб.15.06		

		«Обойные работы»		
3	Проверка подготовки поверхности	СНиП12-012004 СНиП3.03.01-87		
4	Приготовление обойного клейстера	НПРМ.Сб.15.06 «Обойные работы»		
5	Техника безопасности при выполнении работ	СНиП 12-03-2001		
6	Нарезка обоев	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы» СНиП-91 (СНиП 4.02-91, СНиП 4.05-91)		
7	Сплошное шпатлевание	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
8	Шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
9	Огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
10	Нанесение клея на обои	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы»		
11	Оклеивание стен	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы» СНиП-91		
12	Окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		

13	Проверка качества	СНиП 3.04.01-87 «Производство малярных работ»		
----	-------------------	---	--	--

Задание №15

№п/п	Показатели	Нормативно- Техническая документация	Выполнил	Не выполнил
1	Подбор приспособлений и инструментов	ГОСТ 10831-87 «Валики малярные. Технические условия» ГОСТ 10597-87 «Кисти и щетки малярные»		
2	Организация рабочего места	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
3	Проверка подготовки поверхности	СНиП12-012004 СНиП3.03.01-87		
4	Приготовление неводного состава	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
5	Техника безопасности при выполнении работ	ГОСТ12.4.01189 СНиП12-03-2001 Ч.1 СНиП12-04-2001 Ч.2		
6	Проолифка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		

7	Частичная подмазка и шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
8	Первая огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
9	Шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
10	Первая окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
11	Нанесение рисунка при помощи одноцветного трафарета	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
12	Оклеивание стен	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы» СНиП-91		
13	Проверка качества	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		

Задание №16

№ п/п	Показатели	Нормативно-Техническая документация	Выполнил	Не выполнил
1	Подбор приспособлений и инструментов	ГОСТ 10831-87 «Валики малярные. Технические условия» ГОСТ 10597-87 «Кисти и щетки		

		малярные»		
2	Организация рабочего места	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
3	Проверка подготовки поверхности	СНиП12-01-2004 СНиП3.03.01-87		
4	Приготовление водного состава	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
5	Техника безопасности при выполнении работ	ГОСТ12.4.01189 СНиП12-03-2001 Ч.1 СНиП12-04-2001 Ч.2		
6	Смачивание поверхности водой	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
7	Частичная подмазка и шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
8	Первая огрунтовка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
9	Шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
10	Первая окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
11	Вторая окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
12	Оклеивание потолка	СНиП12-01-2004 СНиП3.03.01-87		

		СНиПЗ.04.01-87		
13	Проверка качества	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		

Литература

Основные источники:

1. Прекрасная Е. П. Технология малярных работ Учебник . для студ. учрежд. сред. проф. образования ,Москва ., Издательский центр Академия, 2017г. – 324с.

Дополнительные источники:

1. Арзуманян Р.Е. «Иллюстрированное пособие для маляров» учебное пособие для начального профессионального образования. Ростов н/Д: изд – во «Феникс», 2003.
2. Пивоварова М.С. «Современный справочник отделочника» Ростов н/Д: Феникс, 2010.- 381с.: ил. (Профессиональное мастерство)

Интернет-ресурсы:

<http://www.vashdom.tut.by>